

**Technický list****OLIVÍN****Charakteristika:**

Olivín je žáruvzdorný materiál s nízkým, lineárním koeficientem tepelné roztažnosti a vysokou tepelnou absorpcí. Je vyráběn z vysoce kvalitní rudy. Olivín může být použit se všemi základními slévárenskými pojivovými systémy a také k výrobě jader s vysokou pevností a žáruvzdorností.

**Oblast použití:**

Olivín je ideální ostřívo pro nejnáročnější odlitky z austenitických chromniklových ocelí, manganových ocelí, ze slitin hliníku a z některých typů slitin neželezných kovů.

**Technická data:**

Charakteristická granulometrická skladba LE 50	
Síta [mm]	Podíl [g]
1,000	0,0
0,710	0,0
0,500	0,1
0,355	6,0
0,250	50,0
0,180	33,5
0,125	8,4
0,090	1,5
0,063	0,4
< 0,063	0,1

Charakteristické chemické parametry	
MgO	49,6 %
SiO <sub>2</sub> *	41,7 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	7,4 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,46 %
Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,31 %
NiO	0,32 %
MnO	0,09 %

\*Obsahuje < 0,1% volného krystalického SiO<sub>2</sub>

AFS 280 – 32 / Průměrná velikost zrna (0,07 – 0,53 mm).

Sypná hmotnost: **1,7 g/cm<sup>3</sup>** EN 1097-3  
Počátek sintrace: **přibližně 1 450 °C**  
Bod tavení: **přibližně 1 760 °C**  
Teplotní expanze: **přibližně 1,1 %** při 1200 °C (lineárně)

**Balení:**

Olivín se dodává v nevratných Big-Bag obalech á 1,2 t, případně v pytlích á 25 kg