

**Technický list****NÍZKOUHLÍKATÝ TRYSKACÍ MATERIÁL S - 390****Určení:**

Tyto ocelové broky se vyznačují nízkým obsahem C, P a S a jsou vhodné pro tryskání jak ocelových a litinových odlitků, tak i odlitků z neželezných kovů. Kromě slévárenství jsou tyto ocelové broky vhodné pro celou řadu dalších použití.

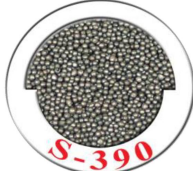
Výhody:

- nízký procentuální obsah uhlíku a to v rozsahu 0,10 až 0,15%,
- broky se používáním nerozbíjí, ale pouze částečně mění svůj tvar,
- delší životnost oproti běžným uhlíkatým tryskacím materiálům, přičemž se čas cyklu nutného pro otryskání nemění,
- delší životnost opotřebitelných dílů metacích hlav

Možnosti dodávek:

- big-bag obaly 1t; plastové pytle 25 kg.
- Automobilová doprava.

Sortiment:

Název	Označení	Velikost síta [mm]	
Ocelové broky	S - 390	0,85 až 1,60 mm	

Charakteristické chemické a fyzikální vlastnosti:

C =	0,10 až 0,15 %
Si =	0,10 až 0,15 %
Mn =	0,50 až 1,00 %
P =	max. 0,035 %
S =	max. 0,035 %
Životnost:	Ervin test K100 = 3 000 cyklů
Tvrdość:	HRC = 41 až 45; HV = 420 až 480
Měrná hmotnost:	7,5 kg/dm ³
Sypná hmotnost:	4,4 kg/dm ³