

**Produktinformation**

# Kohlenstoffarmes Strahlmittel S - 230

**Bestimmung:**

Unter dem Begriff „**Kohlenstoffarmes Strahlmittel**“ versteht man die durch niedrigen Gehalt von C, P und S gekennzeichneten Stahl-Schrottkugeln, die zum Strahlen von Stahl- und Eisengussstücken sowie von Gussstücken von Nichteisenmetallen geeignet sind. Diese Stahl-Schrottkugeln sind außer in der Gießerei für eine ganze Reihe von weiteren Anwendungen geeignet.

**Vorteile:**

- Niedriger Prozentgehalt an Kohlenstoff im Bereich von 0,10 bis 0,17 %
- Die Schrottkugeln werden durch die Anwendung nicht zerbrochen, nur ihre Form wird teilweise geändert
- Längere Lebensdauer im Vergleich mit üblichen Kohlenstoff-Strahlmitteln, wobei die, für die Strahlung erforderliche, Zeit unverändert bleibt
- Längere Lebensdauer von Verschleißteilen der zuwerfenden Köpfe

**Lieferungsmöglichkeiten:**

- BigBags 1 t
- Plastiktüte 25 kg

**Angebot:**

| Name          | Bezeichnung | Size [mm]        |
|---------------|-------------|------------------|
| Strahlschrott | S - 230     | 0,50 bis 0,90 mm |

**Chemische und physikalische Eigenschaften:**

|      |                 |
|------|-----------------|
| C =  | 0,10 bis 0,17 % |
| Si = | 0,10 bis 0,25 % |
| Mn = | 0,80 bis 1,50 % |
| P =  | max. 0,035 %    |
| S =  | max. 0,035 %    |

|                              |                                   |
|------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Anwendungsdauer:</b>      | Ervin-Test K100 = 3 000 Zyklen    |
| <b>Härte:</b>                | HRC = 41 bis 45; HV = 400 bis 480 |
| <b>Spezifisches Gewicht:</b> | 7,5 kg/dm <sup>3</sup>            |
| <b>Schüttgewicht:</b>        | 4,4 kg/dm <sup>3</sup>            |