

**Technický list**

# NÍZKOUHLÍKATÝ TRYSKACÍ MATERIÁL S - 170

**Určení:**

Tyto ocelové broky jsou charakteristické nízkým obsahem C, P a S a jsou vhodné pro tryskání jak ocelových a litinových odlitků, tak i odlitků z neželezných kovů. Oproti brokům s vysokým obsahem uhlíku se nízkouhlíkaté broky vyznačují povrchem bez trhlin, což zvyšuje jejich životnost a snižuje jejich spotřebu. Kromě slévárenství jsou tyto ocelové broky vhodné pro celou řadu dalších použití.

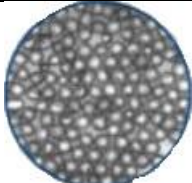
**Výhody:**

- nízký procentuální obsah uhlíku, fosforu a síry
- broky se používáním nerozbíjí, ale pouze částečně mění svůj tvar,
- delší životnost oproti běžným uhlíkatým tryskacím materiálům,
- delší životnost opotřebitelných dílů metacích hlav,
- díky bainitické struktuře a její přirozené tvrdosti není nutno provádět tepelnou úpravu a tím se prakticky zamezuje výskytu vnitřních i povrchových trhlin broků,
- bainitická struktura společně s povrchem bez trhlin nabízí optimální kombinaci tvrdosti, houževnatosti a umožňuje snížení spotřeby broků v provozu.

**Možnosti dodávek:**

- big-bag obaly 1t; plastové pytle 20 kg.
- Automobilová doprava.

**Sortiment:**

| Název         | Označení       | Velikost síta [mm] |   |
|---------------|----------------|--------------------|---|
| Ocelové broky | F55G / S - 170 | 0,50 až 0,80 mm    |  |

**Charakteristické chemické a fyzikální vlastnosti:**

|                 |                |
|-----------------|----------------|
| C =             | 0,10 %         |
| Si =            | 0,15 %         |
| Mn =            | 1,15 %         |
| P =             | 0,015 %        |
| S =             | 0,015 %        |
| <b>Tvrdost:</b> | HRC = 40 až 46 |