

Technický list**SAND ADITIVE 001****Charakteristika:**

Přísada do slévárenských směsí určených pro výrobu jader technologií Cold-Box. Přísada omezuje výskyt výronků u odlitků.

Oblast použití:

- Přísada SAND ADITIVE 001 je vhodná do směsí na výrobu jader, určených pro odlitky z oceli a litiny.
- Přísada SAND ADITIVE 001 je vhodná do směsí obsahující křemenná i nekřemenná ostřiva.

Vlastnosti:

- vzhled: růžový sypký prášek
- vlhkost 8 až 12 %
- sypná hmotnost (volně sypané) 500 až 700 g/l

Doporučené dávkování

- Doporučené dávkování do směsi na výrobu jader technologií Cold Box je v rozmezí 0,5 až 1,0 % na ostřivo.
- Přísada se dávkuje do suchého ostřiva, před nadávkováním pojiva

Skladování:

- Přísada musí být skladována v suchých prostorách, nesmí přijít do styku s vlhkostí.
- Skladovatelnost při 20°C je 24 měsíců.
- Přípravek není klasifikován dle zákona č. 350/2011 Sb. jako nebezpečný.

Balení:

- 10 kg papírový pytel
- 500 kg big bag