

Technický list

# OLEJO-BENTONITOVÁ FORMOVACÍ SMĚS

## SAND MIX

### Popis:

Olejo-bentonitové formovací směsi SAND MIX jsou na bázi vysoce čistých křemenných ostřiv pojených olejem a jílem. Formovací směs je připravena k okamžitému použití.

### Použití:

Formovací směs SAND MIX je určena pro ruční nebo strojní formování tvarově středně složitých a uměleckých odlitků, např. plakety, reliéfy, pamětní desky a různé deskovité odlitky. Směs je vhodná pro všechny odlévané kovy, zejména pak pro odlitky z bronzu, mosazi a slitin hliníku. Použitím těchto směsí se dosahuje velmi jemného a kvalitního povrchu odlitku s vysokým stupněm zachování detailů a kontur (písmo, obrazce apod.).

### Vlastnosti:

Barva: cihlově červená

#### **SAND MIX J28**

- Formovací směs z velmi jemného ostřiva pro dosažení hladkého povrchu odlitku.
- Pevnosti v tlaku: 35 až 70 kPa

#### **SAND MIX 44**

- Formovací směs s velmi jemným ostřivem pro vysoce přesné kopírování povrchu, odlitky také dosahují velmi hladkého povrchu. Vhodné pro tvarově složité odlitky.
- Pevnosti v tlaku: 50 až 90 kPa

### Balení:

Baleno ve 25 kg plastických pytlích.

### Skladování a doprava:

Skladovat na suchém a krytém místě dále od tepelných zdrojů.

Bezvodé směsi nejsou klasifikovány jako nebezpečné ve smyslu nařízení REACH (ES 1907/2006) a CLP (ES 1272/2008).

Bezvodé směsi nejsou pro přepravu klasifikovány jako nebezpečné.