

Technický list**HR Sand Standard 85 F****Charakteristika:**

HR Sand Standard 85 F představuje nekřemenné ostřívo na bázi aluminosilikátů. Jeho granulometrická stavba je složena z jednotlivých frakcí tak, aby plně vyhovovala slévárenským požadavkům. Toto ostřívo vykazuje nízkou tříštivost, což znamená, že při manipulaci s ním nebo i regeneraci, nedochází ke zvyšování prachových podílů a nemění se velikost středního zrna. HR Sand Standard 85 F představuje žáruvzdorný aluminosilikát s nízkým, lineárním koeficientem tepelné roztažnosti, což eliminuje, bez přidání další přísady, vznik trhlin na odlitcích a vznik výronků. HR Sand Standard 85 F může být použit se všemi základními slévárenskými pojivovými systémy pro výrobu forem a také k výrobě jader s vysokou pevností a žáruvzdorností. Charakter ostřiva je upraven tak, aby bylo dosaženo vyšších pevností s furanovými pojivy

Oblast použití:

HR Sand Standard 85 F je ostřívo pro nejnáročnější odlitky o vyšší váhové kategorii z vysoce legovaných ocelí a grafitizujících slitin železa.

- nízká tepelná dilatace - vysoká odolnost proti vzniku výronků a trhlin v odlitcích
- vysoká teplota spékání nad 1 800 °C
- snížení výskytu připečenin
- dosahovaná vyšší rozměrová přesnost odlitků
- významně nižší sypná hmotnost v porovnání s chromitovým ostřivem (jednodušší manipulace s jádry)
- na rozdíl od chromitu přítomnost HR Sand Standard 85 F nemá v křemenném regenerátu negativní vliv na kvalitu odlitku
- možnost použití se všemi pojivovými systémy

Technická data:

Charakteristické chemické parametry [%]	
SiO ₂	46.5
Al ₂ O ₃	50.5
Fe ₂ O ₃	1.0
TiO ₂	1.0
CaO	0.35
K ₂ O	0.5
P ₂ O ₅	0.1

Ostatní parametry	
AFS	62
Střední zrno [mm]	0,23±0,03
Sypná hmotnost [kg/ m ³]	1 420 – 1 520
Žáruvzdornost [°C]	>1800°C
pH	6,86±0,5
Podíly pod 0,09 mm [%]	10±2

Balení: v nevratných Big-Bag obalech á 1t nebo v pytlích á 25 kg.