

Technický list

HR Sand Plus 65

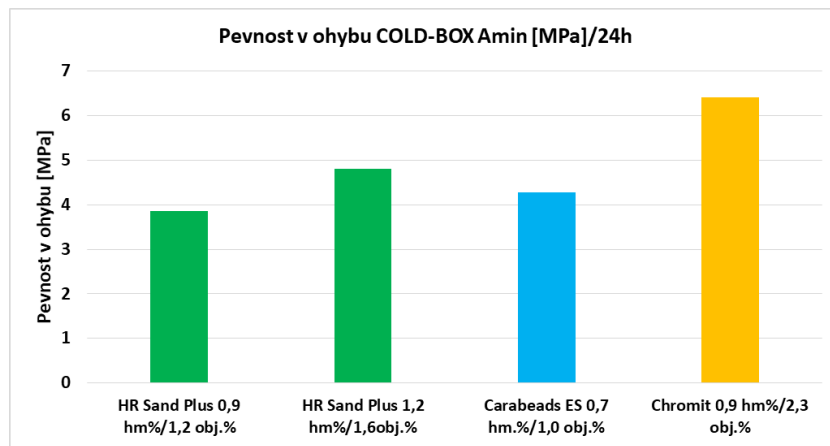
Charakteristika:

HR Sand Plus představuje nekřemenné ostřivo na bázi aluminosilikátů. Jeho granulometrická stavba je složena z jednotlivých frakcí tak, aby plně vyhovovala slévárenským požadavkům. Toto ostřivo vykazuje nízkou tříštivost, což znamená, že při manipulaci s ním nebo i regeneraci, nedochází ke zvyšování prachových podílů a nemění se velikost středního zrna. HR Sand Plus představuje žáruvzdorný aluminosilikát s nízkým, lineárním koeficientem tepelné roztažnosti, což eliminuje, bez přidání další přísady, vznik trhlin na odlitcích a vznik výronků. HR Sand Plus může být použit se všemi základními slévárenskými pojivovými systémy pro výrobu forem a také k výrobě jader s vysokou pevností a žáruvzdorností.

Oblast použití:

HR Sand Plus je ideální ostřivo pro nejnáročnější odlitky z vysoce legovaných ocelí a grafitizujících slitin železa.

- nízká tepelná dilatace - vysoká odolnost proti vzniku výronků a trhlin v odlitcích
- vysoká teplota spékání nad 1 800 °C
- snížení výskytu připečenin
- dosahovaná vyšší rozměrová přesnost odlitků
- významně nižší sypná hmotnost v porovnání s chromitovým ostřivem (jednodušší manipulace s jádry)
- na rozdíl od chromitu přítomnost HR Sand Plus nemá v křemenném regenerátu negativní vliv na kvalitu odlitku
- možnost použití se všemi pojivovými systémy



Technická data:

Charakteristické chemické parametry [%]	
SiO ₂	41,8
Al ₂ O ₃	54,7
Fe ₂ O ₃	1,0
TiO ₂	1,0
CaO	0,35
K ₂ O	0,5
P ₂ O ₅	0,1

Ostatní parametry	
AFS	60
Střední zrno [mm]	0,21±0,03
Sypná hmotnost [kg/ m ³]	1 510
Žáruvzdornost [°C]	>1800°C
pH	5,3±0,5
Podíly pod 0,09 mm [%]	méně než 1,0

Balení: v nevratných Big-Bag obalech á 1t nebo v pytlích á 25 kg.